

BOMBAS DE CALOR HEAT PUMPS

SERIE COMERCIAL SALIDA LATERAL SIDE DISCHARGE

La Serie Comercial le acerca a la máxima eficiencia. Absorbe hasta 6 veces el calor del aire y lo transfiere a la piscina, lo que hace que el calentamiento sea un proceso ecológico y de ahorro. Con salida lateral para trabajar en exterior.

CARACTERÍSTICAS

Ultra eficiente

Con un intercambiador de titanio Premium, es capaz de asegurar un flujo hidráulico superior para una excelente eficiencia y ahorro energético.

Función cuatro estaciones

Puede trabajar en una amplia gama de temperaturas que van desde -7°C hasta los 43°C, suministrándole agua caliente durante todo el año.

Silenciosa

Bajo nivel de ruido gracias a la espuma integrada interiormente y a su diseño.

Fiabilidad

La alta calidad del intercambiador de calor de titanio le garantiza un calentamiento incluso con cloro, sal o tratamientos de bromo.

Sistema inteligente de descongelación

Con la válvula de 4 vías, combinado con el sistema inteligente de auto-descongelación, le asegura un funcionamiento eficiente incluso en condiciones de frío extremas.

Fiabilidad

Gracias a sus componentes de máxima calidad, el funcionamiento será estable durante todo el tiempo. Sistema de aislamiento tanto eléctrico como de agua para garantizar un uso diario.

The Commercial Series provide the maximum energy efficiency and reliability. It absorbs another 6 times of free heat from the ambient environment and transfers it to the pool water, which makes the heating process ecological and cost saving. With side discharge for outdoor use.

CHARACTERISTICS

Ultra efficiency

With enlarged evaporator and Premium titanium heat exchanger, the heat pump provides a superior hydraulic flow for excellent efficiency and maximum energy savings.

Four season function

Can work under wide ambient temperature ranges, from -7°C to 43aC, and provides all year round warm water.

Quiet operation

With the superior low noise, plus the inner sound absorbant foam, it runs at very low noise.

Reliability

High quality titanium heat exchanges garantees that the heat pump can heat the pool water after chlorine, salt and bromine treatment.

Intelligent defrosting system

With its high quality 4 way valve, combined with an intelligent auto-defrosting system, it ensures the heat pump can work smoothly under severe cold environment.

Security and stability

Well selected top brand components provide the most stable performance. Totally isolated electricity and water systems to guarantee a secure daily use.

CARACTERÍSTICAS FEATURES



FEATURES	NDE-16-HS	NDE-P-21-HS	NDE-P-25-HS	NDE-P-30-HS
Advised pool volume m ³ (with cover)	60-80	70-90	80-100	100-120
Heating capacity (kW)*	16,00	21,00	25,00	30,00
Input power (kW)*	2,70	3,58	4,20	4,80
COP*	5,93	5,87	4,95	6,25
Heating capacity (kW)**	11.80	15.00	17.50	22.50
Input power(kW)**	2.65	3.35	3.90	4.70
COP**	4.45	4.48	4.49	4.79
Rated Current (A)	11.7	15.5	7.50	8.50
Noise (db(A))	<50	<50	<58	<52
Net weight/gross(kg)	100/106	102/112	105/115	135/150
Water connection (mm)	50			
Body size (W x D x H) (mm)	710x 710 x 870	1110x 490 x 1260	1110x 490 x 1260	1110x 490 x 1260
Compressor	Scroll			
Refridgerant	R410A / R32			
Power supply	w220V/1Ph/50Hz or 60Hz		w220V/3Ph/50Hz or 60Hz	
Condenser	Titanium in PVC			
Four Way Valve	SHF-7H-34U	DSF-20	DSF-20	DSF-20
Motor (capacity)	90W*1(5uf)	90W*2(5uf)	90W*2(5uf)	90W*2(5uf)
Fan	Ø 490*1	Ø 490*2	Ø 490*2	Ø 490*2
Controller	Single System (Motorola chip)			
High voltage switch	3.0 / 3.6 Mpa			
Power cable connector with unit	3*2,5 mm ²	3*4 mm ²	3*2,5 mm ² + 3*1,5 mm ²	3*4 mm ² + 2*2,5 mm ²

Heating*: Inlet water temperature 26°C, outlet water temperature 28°C, dry bulb temperature 26°C, humidity 80%.

Heating**: Inlet water temperature 26°C, outlet water temperature 28°C, dry bulb temperature 15°C, humidity 70%.